



ANTRIFTTALER - KUNSTSTOFF - VERTRIEBS GMBH

Kirchstraße 34 D-36326 ANTRIFTTAL / OHMES
Tel.Nr. 06635 / 690 Fax 1392

Hyperglue-TX40

Beschreibung:

Hyperglue-TX40 ist eine einkomponentige, lösungsmittelfreie, durch Luftfeuchtigkeit aushärtende Polyurethan Dichtmasse mit sehr hoher Klebekraft. Hyperglue TX 40 verbindet hohe Elastizität und exzellente mechanische Eigenschaften miteinander und ermöglicht schadenfreie Ausdehnung und Kontraktion von Holz- und Fliesenbelägen. Hyperglue X 40 eignet sich zum Verlegen von Parkett- und Holzböden, sowie Fliesenbelägen auf allen Untergründen im Innenbereich und Außenbereich.

Empfehlung:

Für Verbindungen von:

- Fliesenbeläge im Außen- und Innenbereich
- Laminiertes und einbaufertiges Parkett
- Mosaikparkett
- Industrieparkett
- Pressspanplatten
- Exotische Hölzer
- Industrieböden

Eigenschaften und Vorteile:

- Exzellente Haftung auf allen Untergründen
- Fliesenkleber und Abdichtung gegen eindringende Feuchtigkeit.
- Einkomponentig
- Lösungsmittelfrei
- Einfache Verarbeitung mit Zahnspachtel
- Hohe Flexibilität
- Schnelle Aushärtung
- Schalldämpfungseffekt



ANTRIFTTALER - KUNSTSTOFF - VERTRIEBS GMBH

Kirchstraße 34 D-36326 ANTRIFTTAL / OHMES
Tel.Nr. 06635 / 690 Fax 1392

Anwendung:

Erfolgreiche Anwendung auf sorgfältig vorbereiteten, statisch einwandfreiem Beton, Estrich, alten Fliesenbelägen, Pressspanplatten, Sperrholz und anderen Holzarten.

Zur direkten Anwendung auf Keramik-Fliesen wird die Verwendung von Primer-T empfohlen. Technische Daten zur Anwendung des Primers entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Datenblatt.

Zum Schutz gegen Feuchtigkeit bei bodengleichen Untergründen empfehlen wir Primer Aquadur oder Microsealer. Dieser Primer kann auf allen Untergründen (Metall, Glas usw.) angewendet werden, um die Oberflächenfestigkeit zu verbessern.

Oberflächenvorbereitung:

Oberfläche von Öl-, Schmier- und Wachsrückständen befreien. Zementschlämme, lose Partikel, Trennmittel, ausgehärtete Membranen müssen entfernt werden. Oberflächenunebenheiten mit entsprechenden Produkten ausgleichen.

Zur Anwendung auf Keramik-Fliesen ist es notwendig, die Oberflächen der Fliesen anzuschleifen und anschließend mit einem Vacuum-Sauger zu reinigen, oder direkt Primer T anwenden.

Im Fall, dass der Untergrund mit alten oder gut ausgehärteten Haftungsmitteln verunreinigt ist, verwenden Sie Aquadur oder Microsealer Primer.

Vor Anbringung des Holzfußbodens sollte der Feuchtigkeitsgehalt des Untergrundes überprüft und entsprechend der Herstellerempfehlung vorbereitet werden (üblicherweise max. 75% Restfeuchtigkeit).

Die Anwendungstemperatur sollte etwa 17-25°C betragen bei einer relativen Feuchtigkeit von 65%.

Verarbeitung:

Kleber mit einer Zahnpachtel auftragen. Die Parkettdauben im nassen Klebemittel platzieren, an der Oberfläche festdrücken und mit Sandsäcken oder ähnlichem beschweren.

Frühestens nach 24 Stunden das Parkett abschleifen und den Arbeitsvorgang beenden.

Fliesenverlegung: Hyperglue – TX40 mit einer Zahnpachtel auf den vorhandenen Untergrund auftragen. Neue Fliesen in den Hyperglue-Belag verlegen und leicht andrücken. Eine anschließende Verfugung des Fliesenbelages sollte mit einem handelsüblichen Fugenfüller erfolgen.

Verbrauch:

Abhängig vom Unterboden
Ca. 1,5 bis 2 kg / qm

Verpackung:

15 kg Gebinde



ANTRIFTTALER - KUNSTSTOFF - VERTRIEBS GMBH

Kirchstraße 34 D-36326 ANTRIFTTAL / OHMES
Tel.Nr. 06635 / 690 Fax 1392

Haltbarkeit:

Minimal 12 Monate in verschlossenen Originalverpackungen, bei einer Temperatur von 5 – 25°C an trockenen Orten haltbar.

Technische Anforderungen

Flüssiges Produkt:

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Viskosität (BROOK-FIELD) Nach Mischvorgang	P	ASTM D2196-86, bei 25°C	1000 – 1500
Eindrücktiefe	-	-	Nimmt Furchen an nach dem Auftragen mit der Kelle
Anwendungstemperatur	°C	-	5 – 40
Spezifisches Gewicht	gr/cm ³	ASTM D2240 / DIN 53217 / ISO 2811, bei 20°C	1.25
Zeitraum ohne Klebeeffekt, bei 25°C & 55 % Restfeuchte	Stunden	-	1 - 2

Schicht:

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Betriebstemperatur	°C	-	- 40 bis 80
Max. Kurzzeit- Temperatur (Schock)	°C	-	200
Härte	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	>35
Zerreißkraft bei 23°C	N/mm ²	ASTM D412 / DIN 52455	>4
Dehnbarkeit bei – 25°C	%	ASTM D412	>900
Wasserdampfdurchlässigkeit	g/m ² .std	ASTM E96 (Was- sermethode)	Bei 0,8
Hitzebeständigkeit (100 Tage, 80°C)	-	EOTA TR011	Durchgeführt

Nach Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig. Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unseres Bauwerkstoffes auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Übrigen gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.