



ANTRIFTTALER - KUNSTSTOFF - VERTRIEBS GMBH

Kirchstraße 34 D-36326 ANTRIFTTAL / OHMES
Tel.Nr. 06635 / 690 Fax 1392

HYPERDESMO-Polyurea-2K-HC

2-Komponentiges, sehr schnell aushärtendes Polyurethan zur Imprägnierung und zum Schutz als Spray zu verarbeiten

Beschreibung:

Hyperdesmo-Polyurea-2K-HC ist ein Zwei-Komponenten Polyurethan mit 100% Feststoffanteil zur Applikation durch Mehr-Komponenten Spritzausrüstungen.

Es ist hoch elastisch und besitzt ein Anforderungsprofil, das speziell zur verbesserten Haftungseigenschaft formuliert wurde. Besonders zu empfehlen zur Beschichtung von Gewerbeflächen und Industrieanlagen, die hohen Belastungen an Abrieb und Druck ausgesetzt sind.

Minimum Gesamt-Verbrauch: 1.5 – 2.0 kg/m²

Bei dunklen Farben in direkter Sonneneinstrahlung ist eine Schutzbeschichtung mit Hyperdesmo-T oder Hyperdesmo-ADY-2K erforderlich!

Empfehlung:

Versiegelung von Zementoberflächen.

Zur Imprägnierung und zum Schutz für:

- PU- und Polystyren Dämmschäume
- Dächer
- Bodenflächen
- Rohrleitungen
- Tanks

Beschränkungen:

Nicht empfehlenswert

- auf morschem Untergrund

Eigenschaften und Vorteile:

- Sehr Schnelles Aushärten innerhalb von 30 Sekunden (unabhängig von Feuchtigkeit oder Wettereinflüssen)
- Blasen- und fehlerfreie Membran
- 100% Feststoffanteil, davon mehr als 85% Urea-Gruppen
- Keine Weichmacher
- Keine toxischen Schwermetall Katalysatoren
- Hervorragende thermische Beständigkeit, kein Erweichen des Produkts. Max. Betriebstemperatur 80°C, max. Schocktemperatur 350 °C
- Kältebeständigkeit: Die Beschichtung bleibt auch bei - 40°C elastisch
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften, hohe Dehnbarkeit und Reißfestigkeit, hohe Beständigkeit gegen Abrieb
- Gute Beständigkeit gegen Chemikalien



ANTRIFTTALER - KUNSTSTOFF - VERTRIEBS GMBH

Kirchstraße 34 D-36326 ANTRIFTTAL / OHMES
Tel.Nr. 06635 / 690 Fax 1392

- Wasserdampfdurchlässigkeit: Die Beschichtung ist atmungsaktiv, so dass keine Wasseransammlungen unter dem Film entstehen können.
- Spezielle Grundierungen für nahezu alle Untergründe erhältlich.

Anwendungsvoraussetzungen:

Bedingungen für das Trägermaterial (Standard)

- Härte: R28 = 15 Mpa
- Feuchtigkeit: W < 10%
- Temperatur: 5-35° C
- Relative Feuchtigkeit: < 85%

Primer Auswahl für besondere Bedingungen und Untergründe

- Feuchter Untergrund: Aquadur oder Universal Primer-2K-4060
- Sehr poröser Untergrund: Primer PU
- Feuchter, poröser Untergrund: Aquadur oder Universal Primer-2K-4060
- Tiefdruck oder steigende Feuchtigkeit (Tanks): Aquadur

Bei Anwendung von Universal Primer-2K-4060 auf nicht porösem Untergrund aus Beton wird eine vorherige 5% bis 10%-ige Verdünnung des Produkts mit Solvent 01 empfohlen!

Anwendungsschritte:

Oberfläche nach Möglichkeit mit Hochdruckreiniger säubern. Öl, Fett und Wachs-rückstände ebenfalls entfernen. Zementschlämme, lose Partikel, schimmelbefallene Rückstände, gehärtete Membrane etc. entsorgen. Oberflächenunebenheiten mit entsprechenden Produkten ausgleichen.

Grundierung:

Entsprechenden Primer nach den o. a. Richtlinien auftragen!

Anwendung:

Gefäße der Komponenten vor Mischung oder Verteilung auf 25 °C erwärmen. Für Informationen beim Einsatz von Mehrkomponenten-Spritzgeräten nehmen Sie bitte Kontakt mit unserer technischen Abteilung auf. Die Membran 24 Stunden nach dem Auftragen nicht belasten!

Vorsichtsmaßnahmen:

Das Material-Datenblatt für Sicherheit (MSDS) ist auf Anfrage verfügbar

Verbrauch:

Minimum Gesamt Verbrauch: 1.5 bis 2.0 kg/m²



Reinigung:

Gehärtetes Polyurea ist sehr schwer zu entfernen. Verschütten möglichst vermeiden oder bei Auftreten sofort entfernen! Ein spezielles Lösungsmittel zur Reinigung und zum Spülen von Schläuchen und Rohrleitungen ist erhältlich.

Packungseinheiten:

200 kg

Haltbarkeit:

Mindestens 12 Monate in Original ungeöffneten Behältern, trocken und bei Temperaturen von 5 bis 25°C.

Technische Spezifikation:

Flüssigform (vor Anwendung)

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Viskosität (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, @ 25°C	Komponente A: 1.000 Komponente B: 1.500
Spezifisches Gewicht	gr/cm ³	ASTM D1475/DIN 53217/ISO 2811, @20°C	Komponente A: 1.04 Komponente B: 1.10 Gehärtete Membran: ca. 1.00
Flüssiger Zustand	Sekunden	-	20-30
Härtezeitraum	Stunden	-	24

Gehärtete Form

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Betriebstemperatur	°C	-	-40 bis 80
Max. Kurzzeittemperatur (Schock)	°C	-	350
Härte	Shore A	ASTM D2240/DIN	70
	Shore D	53505/ISO R868	40
Reißfestigkeit (23°C)	Kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D412/DIN 52455	15
Dehneffekt bei 23°C	%	ASTM D412/DIN52455	> 400
Wasserdampfdurchlässigkeit	gr/m ² /h	ASTM E96 (Wassermethode)	0.8
Weiterreißwiderstand	(N/mm)	-	4,5

Nach Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig. Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unseres Bauwerkstoffes auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Übrigen gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.