



## Hyperseal-50FC-S

**Neuartige lösemittelfreie 1-K PU-Fugendichtmasse, schnell aushärtend.**

### Beschreibung:

**Hyperseal-50FC-S** ist eine 1-K Polyurethan Fugendichtmasse, die durch die Aufnahme von Luftfeuchtigkeit schnell aushärtet und einen starken aber dennoch hoch elastischen Film bildet. Das Produkt ist sowohl bei hohen als auch niedrigen Temperaturen anwendbar. Es ist hervorragend geeignet zur vertikalen und horizontalen Verarbeitung. Das Produkt wurde modifiziert um erweiterte thixotrope Eigenschaften zu erhalten. Die Ausspritzbarkeit wurde zusätzlich verbessert.

### Prüfzeichen:

- ASTM C920

### Verwendung:

- Übliches Verfugen von  
- Metallrahmen  
- Aluminium Fenster und Paneele  
- Glas  
- Granit und Marmor  
- Fußböden

### Einschränkungen:

- Nicht empfohlen für direkte Applikation auf unsoliden Untergründen. In diesem Fall muss der Untergrund mit **Microprimer** vorbehandelt werden, um den Beton zu verstärken und einen stabilen Untergrund herzustellen.  
- Auf stark porösen Untergründen, staubigen Flächen oder schlecht verdichtetem Beton müssen die porösen Bereiche gründlich abgedichtet werden, um Luftblasenbildung während der Aushärtungsphase zu vermeiden.

### Haltbarkeit:

Mindestens 12 Monate haltbar in der Originalverpackung, in trockenen Räumen bei Temperaturen von -20 bis +25 ° C. Nach der Öffnung des Gebindes das Material schnellstens verbrauchen.

### Reinigung:

Werkzeuge zuerst mit Papiertüchern säubern und anschließend mit Aceton oder Xylol etc. reinigen.

### Verpackung:

600cc Schlauchbeutel und 300cc Kartuschen.

### Sicherheitsinformation:

Das MSDS (Material Safety Data Sheet) ist auf Anfrage erhältlich.

### Eigenschaften & Vorteile:

- Sehr leicht zu verspritzen und einzusetzen selbst bei niedrigen Temperaturen
- 1-komponentig
- Schnell aushärtend
- Ausgezeichneter Alterungswiderstand
- Ausgezeichnete Hitzebeständigkeit
- Überstreichbar
- Elastizität bleibt auch bei unter -40°C erhalten
- Geeignet zur Unter-Wasser-Nutzung
- Geeignet im Trinkwasserbereich
- Gute Beständigkeit gegenüber Mikroorganismen und einer Anzahl von Chemikalien
- Gute Haftung auf fast jedem Untergrund ohne Primer

### Anwendung:

Reinigen Sie die Fuge gründlich und stellen Sie sicher, dass keine Reste von Öl, Fett und Wachs oder Silikon vorhanden sind. In den meisten Fällen ist ein Primer nicht notwendig. Auf sehr porösen Flächen verbinden Sie die Oberflächen gründlich um zu verhindern, dass Luftblasen in der unausgehärteten Schicht entstehen, wenn die Temperatur des Substrats steigt. Der empfohlene Primer in diesem Fall ist **Microprimer**.

Bringen Sie das Trägermaterial (z.B. geschlossenzellige oder offenzellige Rundschnur) an. Sowohl offenzellige als auch geschlossenzellige Polyethylen-Rundschnüre sind als Trägermaterial möglich, allerdings ist bei der Verwendung von geschlossenzelligen Rundschnüren darauf zu achten, dass die Außenhülle keine Löcher hat. Dies könnte bei Temperaturanstieg zu Blasenbildung führen. Das Anbringen der Rundschnur ist besonders wichtig, da dies sicherstellt, dass das richtige Verhältnis von Breite zu Tiefe erreicht wird. Dadurch entsteht eine feste Trägerschicht, auf der die Abdichtung aufgetragen werden kann.

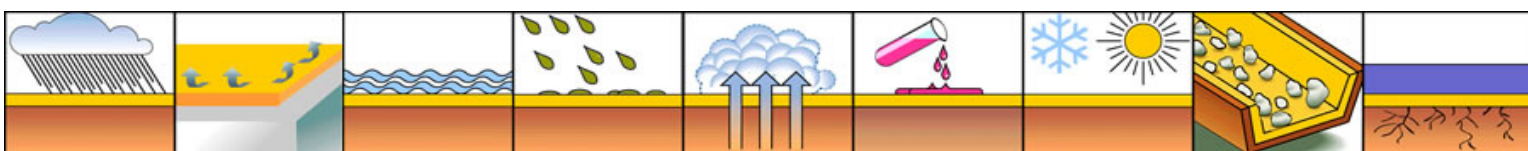
Setzen Sie die Kartusche in die Pistole ein, schneiden Sie das Ende der Verpackung / Metallclip ab und schrauben Sie die Tülle auf. Achten Sie beim Einspritzen in die Fuge darauf, dass keine Hohlräume entstehen. Stellen Sie bei breiteren Fugen sicher, dass sie komplett ausgekleidet ist, evtl. durch mehrere Arbeitsgänge.

Es wird empfohlen, die Fuge direkt nach dem Ausspritzen abzuziehen. Das Verhältnis zwischen Breite und Tiefe sollte 2:1 sein (bei einer Minimaltiefe von 10mm).

### Verbrauch:

Linearmeter pro 660ml Kartusche

Breite	5mm	10mm	15mm	20mm	25mm
Tiefe					
5mm	24	12			
10mm			4	3	2,4
15mm					1,6



## Hyperseal 50-FC-S

### Technische Spezifikation:

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Spezifisches Gewicht	g/cm <sup>3</sup>	ISO 2811 / DIN 53217 / ASTM D 1475	1,2
Berührungsfreier Zeitraum bei 25°C & 55% Restfeuchte	Std.	-	1,5-2,5
Aushärtungsrate	Mm/Tag	-	3-4
Betriebstemperatur	°C	-	-40 bis 80
Härte	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO 868	+45
Reißfestigkeit bei 100 % Dehnung	N/mm <sup>2</sup>	DIN 55455 / ASTM D 412	0,7
Dehnbarkeit	%	DIN 55455 / ASTM D 412	> 700
QUV beschleunigter Witterungstest (4 Std. UV, bei 60 ° C (UVB-Lampen) und 4 Std. COND @ 50 ° C)	-	ASTM G53	bestanden (2000 Std.)
Toxizität	-	-	Keine Einschränkungen nach Trocknung
Nachgiebigkeit	%	DIN 52458	> 80
Hydrolyse (8% KOH, 15 Tage bei 50°C)	-	-	Keine Änderung der elastomeren Eigenschaft
Hitzebeständigkeit (100 Tage, 80°C)	-	EOTA TR011	durchgeführt
Haftung auf Beton	Kg/cm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	ASTM D4541	> 20 (> 2)
Hydrolyse (H <sub>2</sub> O, 30-Tages-Zyklus bei 60-100°C)	-	-	Keine Änderung der elastomeren Eigenschaften
Widerstand gegen HCl (PH = 2, 10 Tage RT)	-	-	Keine Änderung der elastomeren Eigenschaften

Certified quality, environmental and occupational health & safety management systems:  
ISO 9001/14001 & OHSAS 18001.

Version: 17.03.16



Nach Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig. Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unserer Werkstoffe auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Übrigen gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.