



## **Hyperdesmo® Polyurea 2K HC**

### **Aufspritzbarer, wärmetrocknender 2K Polyurethanstoff zum Imprägnieren und zum Schutz von verschiedenen Untergründen**

#### **Beschreibung:**

**Hyperdesmo POLYUREA 2K HC** ist ein 2-Komponenten Polyurethanstoff System, welches einen Feststoffanteil von 100% aufweist. Es wird im Spritzverfahren verarbeitet. Das Produkt ist hoch elastisch und hat ein Polymerisationsprofil, welches speziell dafür entwickelt wurde, um eine starke Haftung zu garantieren.

Das Produkt wird für kommerzielle und industrielle Beschichtungen empfohlen, wo hohe Abnutzungs- und mechanische Belastungen zu erwarten sind. Verbrauchsmengen: 1.5 - 2.0 kg /m<sup>2</sup>.

#### **Verwendung:**

Abdichtung von zementartigen Untergründen. Imprägnieren und Schützen von: PU und Styropor Kunststoffisolierungen, Fußböden, Dächer, Rohrleitungen, Tanks

#### **Einschränkungen:**

Nicht zu empfehlen als ungeschützte Beschichtung ohne ein Top Coating mit **Hyperdesmo T** oder **Hyperdesmo ADY 2K**.

Nicht empfohlen für: unsaubere Substrate bei UV Bestrahlung, ist eine Überbeschichtung mit **Hyperdesmo T** oder **Hyperdesmo ADY 2K** erforderlich.

#### **Einsatzgebiete:**

**Kann erfolgreich angebracht werden auf:** Beton, Faserzement-, Zement-Dachziegeln, Holz, korrodiertem Metall, Stahl verzinkt. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Technische Abteilung.

#### **Standard Betonuntergrund Voraussetzungen**

Härte: R28=15Mpa  
Feuchtigkeit: W<10%  
Temperatur: +5 bis +35°C  
Relative Feuchtigkeit: <85%

#### **Geeignete Primer:**

Feuchte Untergründe: **AQUADUR** oder **UNIVERSAL PRIMER 4060**

Untergründe, die sehr porös sind: **PRIMER-PU**

Feuchte Untergründe, welche sehr porös sind:

**AQUADUR** oder **UNIVERSAL PRIMER 4060**

Negativdruck oder steigende Feuchtigkeit (Tanks):

**AQUADUR**

Hinweis: Wenn **UNIVERSAL PRIMER-2K-4060** auf soliden Untergründen verwendet wird, wird empfohlen, dass der Primer mit 5 - 10% **Solvent-01** verdünnt wird.

#### **Eigenschaften & Vorteile:**

- Schnell trocknend: 15 - 30 Sekunden (egal bei welcher Luftfeuchtigkeit oder bei welchem Wetter) je nach Sprüh-Temperatur
- Blasen- und defektfreie Membran
- 100% Feststoffanteil, welcher aus 85% Harnstoffgruppen besteht
- Keine Weichmacher
- Keine giftigen Schwermetall Katalysatoren
- Exzellente Thermalresistenz. Maximale Betriebstemperatur 80 °C, maximale Schocktemperatur 350 °C
- Kälteresistenz: Der Film bleibt elastisch, sogar bei Temperaturen von bis zu -40°C
- Exzellente mechanische Eigenschaften: Hohe Bruch- und Rissfestigkeit, hohe Abnutzungsresistenz
- Gute chemische Resistenz
- Dampfdiffusionsoffen: Der Film atmet, so kann sich keine Feuchtigkeit darunter ansammeln
- Spezielle Primer für fast alle Untergründe sind erhältlich

#### **Anwendung:**

Den Untergrund vor der Anbringung mit Wasser reinigen. Öl, Fett und Wachs-Reste beseitigen. Sofern sich sonst noch irgendein Film eines anderen Materials auf dem Untergrund befindet, ist dieser ebenfalls zu entfernen. Risse und andere Untergrund-Schäden müssen vor der Anbringung ebenfalls mit adäquaten Produkten ausgebessert werden.

#### **Grundierung:**

Bringen sie anhand der Richtlinien den gewünschten Primer auf.

#### **Anwendung:**

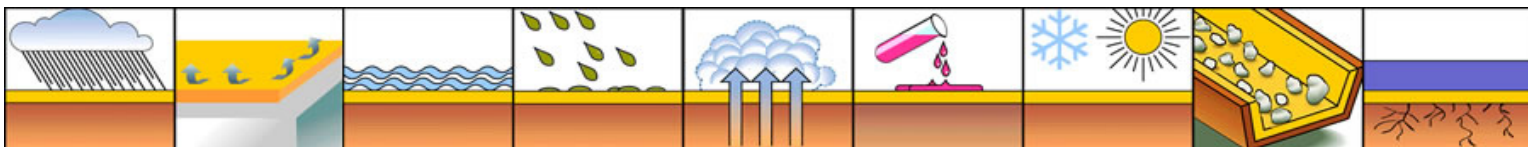
Die Komponenten sollten eine Grund-Temperatur von 25°C besitzen um sie über die Misch-Anlage perfekt miteinander aufheizen & sprühen zu können. Bitte kontaktieren sie unseren technischen Dienst um Informationen über Mischmaschinen für Pluralkomponenten zu erhalten. Den Film erst wieder 24 Std. nach der Anbringung betreten.

#### **Verbrauch:**

Minimaler Totalverbrauch: 1.5-2.0 kg/m<sup>2</sup>

#### **Haltbarkeit:**

Kann für mindestens 12 Monate an trockenen Plätzen mit einer Temperatur von +5 bis +25°C in ungeöffneten Fässern gelagert werden.



**Verpackung:**

200kg Fässer

**Sicherheitsinformation:**

Das MSDS (Material Safety Data Sheet) ist auf Anfrage erhältlich.

**Technische Spezifikation:**

In flüssiger Form (Vor der Anwendung): 70% Feststoffe in Wasser

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung Komp. A Komp. B
Viskosität (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, @ 25°C	1000 1500 1,04 1,10
Spezifisches Gewicht	gr/cm <sup>3</sup>	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, @20°C	Getrocknete Membran: Ugf. 1,00
Gel-Zeit	sec	-	20-30
Trocknungszeit	Std	-	24

In gehärteter Form (nach Anwendung):

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Betriebstemperatur	C°	-	-40 bis 80
Härte	Shore A Shore D	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO 868	90 40
Reißfestigkeit bei 23 ° C	kg/ cm <sup>2</sup> /N/mm <sup>2</sup> )	ASTM D412/ DIN 52455	15
Dehnung bei 23 ° C	%	ASTM D412/ DIN 52455	> 400

Certified quality, environmental and occupational health & safety management systems:  
ISO 9001/14001 & OHSAS 18001.

Version: 11.03.16



Nach Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig. Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unserer Werkstoffe auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Übrigen gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.