



## AQUASMART PU-Paint

**Auf Wasserbasis hergestellte, zweikomponentige, aliphatische Polyurethanfarbe, als Anti-Karbonisierungsfarbe für Innen und Außen.**

### **Beschreibung:**

**Aquasmart PU-Paint** ist eine 2K, wasserdichte, elastische, aliphatische PU-Farbe mit außergewöhnlichen Eigenschaften in schwierigen klimatischen Umgebungen. Das Produkt ist schmutzabweisend und vergilbt nicht, da es zu 100% aus aliphatischem Polyurethan besteht. Es wird mit Pinsel, Roller oder im Airless-Spritzverfahren in zwei Schichten aufgetragen. Die Verbrauchsmenge hängt von der Art der Anwendung ab.

### **Verwendung:**

Das Produkt wird empfohlen als Überbrückung von kleinen Rissen und als Imprägnierung für Wandflächen im Innen- und Außenbereich.

### **Einschränkungen:**

Nicht empfohlen für:  
- Unsolide Untergründe

### **Einsatzgebiete:**

**Kann erfolgreich angebracht werden auf:**  
Beton, Stuck, Putz, auf alten Acrylfarben. Ebenfalls eignet es sich als Versiegelung für Aquasmart Thermo.

### **Reinigung:**

Reinigung der Werkzeuge und Geräte mit Wasser.

### **Verpackung:**

2,5 kg Komponente B + 25gr. Komp. A  
12 kg Komponente B + 120gr. Komp. A

### **Eigenschaften & Vorteile:**

- Auf Wasserbasis
- leicht zu verarbeiten auch für Reparaturen
- thixotrope Einstellung
- Beschichtung zur Überbrückung von kleinen Rissen, fugenlos & elastisch
- Wasserdampfdurchlässigkeit: Der Film ist atmungsaktiv, so ergeben sich keine Ansammlungen von Feuchtigkeit unterhalb der Beschichtung.
- ausgezeichnete Witterungs- und UV-Beständigkeit.
- einfache Einfärbung des Produkts mit wasserbasierenden Pigment-Pasten (Abtönfarbe ohne Bindemittel).

### **Anwendung:**

#### Grundierung:

Je nach Art der Anwendung und der gewünschten Nutzung können verschiedene Primer benutzt werden. Für feuchtigkeitsabweisendes Verhalten empfehlen wir die Nutzung von Aquadur oder Aquasmart Epoxy Primer. Für Ausbesserungen auf alten Acrylfarben kontaktieren Sie unsere technische Abteilung.

#### Mischen:

Verwenden Sie einen Mischer mit niedriger Drehzahl (300 rpm). Fügen Sie die zweite Komponente hinzu und Mischen Sie für ein paar Minuten weiter. Obwohl eine Verdünnung nicht notwendig ist, kann das Material mit 5-10% Wasser verdünnt werden.

#### Anwendung:

Aufbringen des Materials mit Rolle, Pinsel oder Airless-Spritzverfahren in zwei Schichten.  
! Nicht bei Nässe oder zu erwarteten schlechten Wetterbedingungen verarbeiten.

#### Verbrauch:

Auftragen mit Rolle oder Pinsel  
Erste Schicht: 0,6-0,8 kg /m<sup>2</sup>  
Zweite Schicht: 0,6-0,9 kg /m<sup>2</sup>

### **Sicherheitsinformation:**

Das MSDS (Material Safety Data Sheet) ist auf Anfrage erhältlich.

### **Haltbarkeit:**

Mindestens 12 Monate haltbar in der Originalverpackung, in trockenen Räumen bei Temperaturen von +5 bis +25° C. Nach der Öffnung des Gebindes das Material schnellstens verbrauchen.

### **Produktprüfung:**

Geprüft durch die MPA Braunschweig



## Technische Spezifikation:

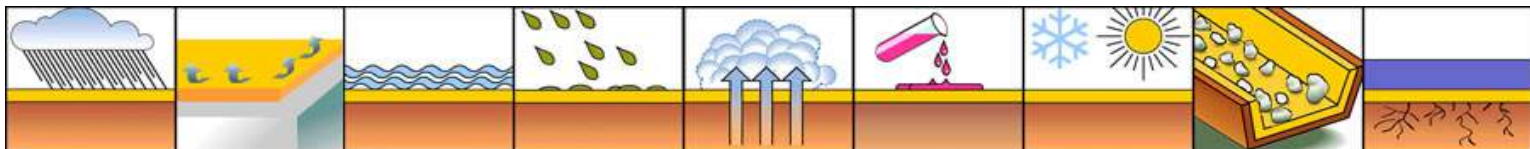
In flüssiger Form (Vor der Anwendung): 70% Feststoffe in Wasser

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Viskosität (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, @ 25°C	10,000
Spezifisches Gewicht	gr/cm <sup>3</sup>	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, @20°C	1,3
Erforderliche Verarbeitungstemperatur	°C	-	> 5

In gehärteter Form (nach Anwendung):

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Betriebstemperatur	°C	-	-20 bis 90
Reißfestigkeit bei 23°C	kg/ cm <sup>2</sup> /N/mm <sup>2</sup>	ASTM D412/ DIN 52455	80 (8,0)
Dehnung bei 23°C	%	ASTM D412/ DIN 52455	> 300
QUV beschleunigter Witterungstest (4 Std. UV, bei 60°C (UVB-Lampen) und 4 Std. COND @ 50°C)	-	ASTM G53	bestanden (2000 std.)
Widerstand gegen Natriumhypochlorit 5%	-	10 Tage @ 25°C	bestanden
Widerstand gegen HCl 1N, PH = 0,5	-	10 Tage @ 25°C	bestanden
Beständigkeit gegenüber KOH 15%	-	10 Tage @ 25°C	bestanden
Widerstand gegen Isopropylalkohol	-	10 Tage @ 25°C	nicht-ständige Quellung
Beständigkeit gegenüber Schwefelsäure 5%	-	10 Tage @ 25°C	bestanden
Resistenz gegen 10% Orthophosphorsäure	-	10 Tage @ 25°C	bestanden

Eigenschaft in Verbindung mit Aquasmart Thermo	Einheit	Methode	Spezifizierung
Wärmeleitfähigkeit	W/mk	DIN EN 12667	0,1521
Wärmedurchlasswiderstand	m <sup>2</sup> k	DIN EN 12667	0,0996
Wasserdampfdiffusionskennwert bei 23°C - 50°C	Sd-Wert [m]	DIN EN 12572	1,4
Klassifizierung zum Brandverhalten	-	DIN EN ISO 13501-1 : 2010-01	Klasse E



Certified quality, environmental and occupational health & safety management systems:  
ISO 9001/14001 & OHSAS 18001.

Version: 15.03.16



Nach Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig. Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unserer Werkstoffe auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Übrigen gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.